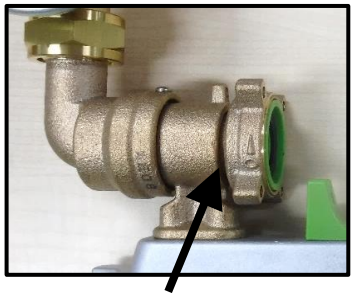
2023年4月5日
㈱タブチ

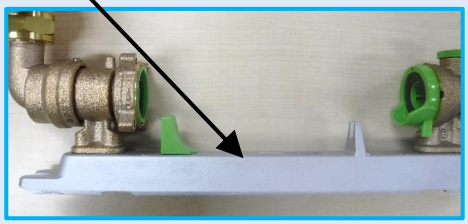
メータユニットの識別、および伸縮部Oリングの確認方法



伸縮部

確認①

ベース（土台）の色は？



銀色

黒色

対象品番：MUT

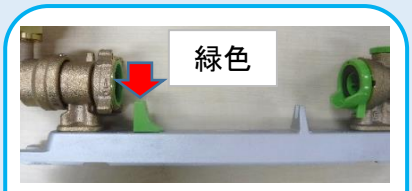
伸縮部のOリングは取り外しが不可能な為
メータユニット全体の交換が必要

確認②

【呼び径13、呼び径20の場合】

メータ受け一次側（樹脂）の色は？

MUK,MUK2,MU2T,MUK3



MUK4

MUK5

【呼び径25の場合】

ボディの側面に「共」の字があるか？

MUK,MUK2,MU2T

MUK5

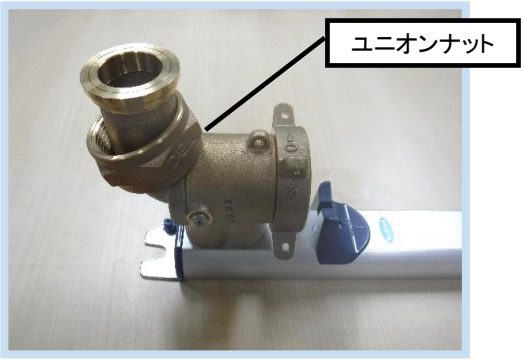
伸縮部Oリング

MUK, MUK2, MU2T, MUK3	MUK4	MUK5
呼び径13　JASO 2022 呼び径20　JASO 2022 呼び径25　JASO 2026	呼び径13　P-21 呼び径20　P-21	呼び径13　P-16 （※札幌市型はJASO 2023） 呼び径20　JASO 2023 呼び径25　JASO 2030
交換方法：**P2～P3**	交換方法：**P4～P5**	交換方法：**P6～P7**

メータユニットの伸縮部Oリングの交換方法

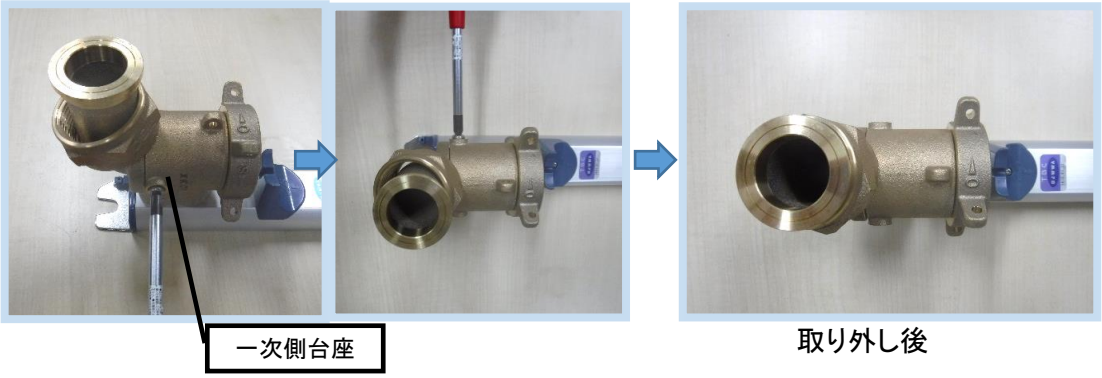
【MUK,MUK2,MU2T,MUK3の場合】

1. ユニオンナットと減圧弁（又は止水栓）の接続を解く



取り外し後

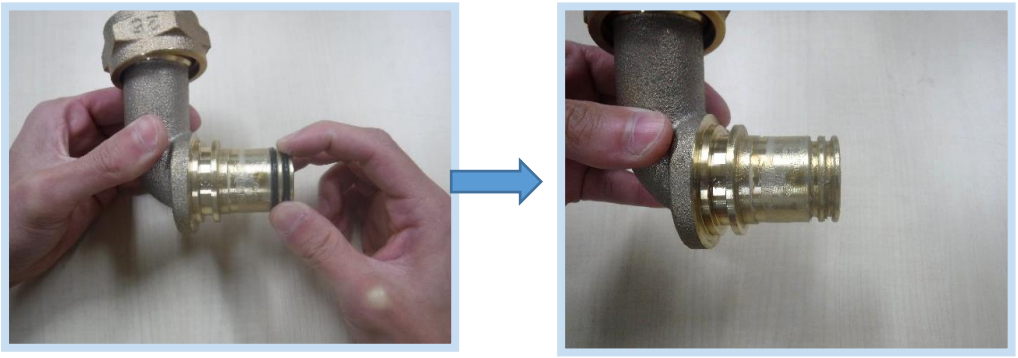
2. 一次側台座の小ねじ（2ヶ所）をプラスドライバーを用い取り外す



取り外し後

3. ユニオン部を一次側台座より引っ張り取り外す

4. Oリング（2本）を手指もしくは竹串等でミゾに傷を着けないよう取り外す



（注）Oリングが入っているミゾは傷付けないでください。
（注）Oリングミゾ及び胴体内周シール面にスケール等が付着していた場合は
水洗後にウエス等で拭き取ってください。

5. 下記の当社製Oリング（2本）にシリコーングリスをよく馴染ませ
手指でOリングミゾに装着する

呼び径	Oリング
13	JASO 2022
20	JASO 2022
25	JASO 2026

（注）左の状態後、Oリングに傷、変形、異物の付着、
ねじれ、OリングミゾからOリングのはみ出し等
の異常がないことを確認してください。

6. 取り外し工程1. ～3. の逆の手順で組付ける

ユニオン部差込み

小ねじ（2本）

ドライバーで固定

完了

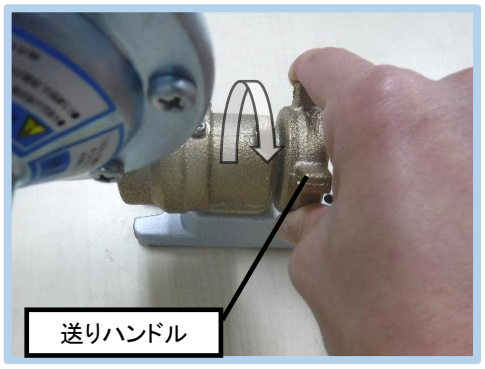
メータユニットの伸縮部Oリングの交換方法

【MUK4の場合】

1. メータ受け一次側を指で引張り取り外す

取り外し後

2. 送りハンドルを”S”方向に回し取り外す



取り外し後

3. Oリング（2本）を手指もしくは竹串等でミゾに傷を着けないよう取り外す

取り外し後

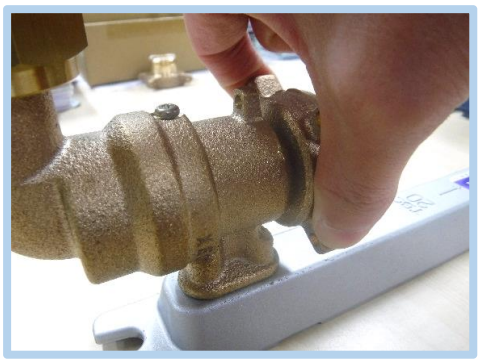
（注）Oリングが入っているミゾは傷付けないでください。
（注）Oリングミゾ及び胴体内周シール面にスケール等が付着していた場合は
水洗後にウエス等で拭き取ってください。

4. 下記の当社製Oリング（2本）にシリコーングリスをよく馴染ませ
手指でOリングミゾに装着する

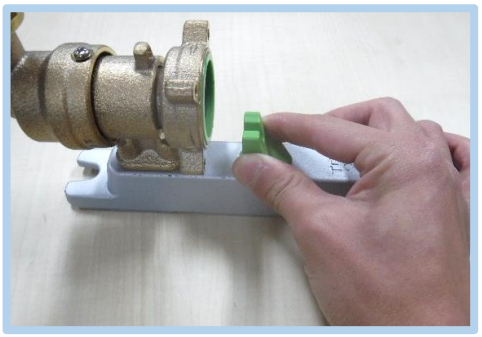
呼び径	Oリング
13	P-21
20	P-21

（注）左の状態後、Oリングに傷、変形、異物の付着、
ねじれ、OリングミゾからOリングのはみ出し等
の異常がないことを確認してください。

5. 取り外し工程1. ～2. の逆の手順で組付ける



送りハンドルねじ込み



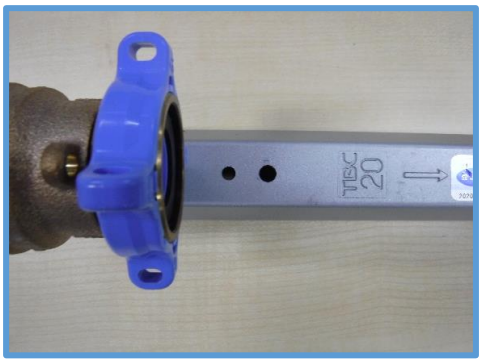
メータ受け一次　差込み

完了

メータユニットの伸縮部Oリングの交換方法

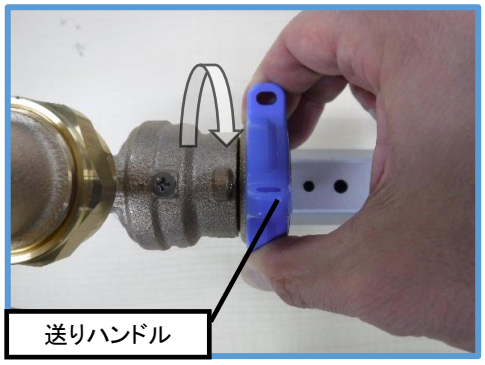
【MUK5の場合】

1. メータ受け一次側を指で引張り取り外す



取り外し後

2. 送りハンドルを”S”方向に回し取り外す



取り外し後

3. Oリング（2本）を手指もしくは竹串等でミゾに傷を着けないよう取り外す

取り外し後

（注）Oリングが入っているミゾは傷付けないでください。
（注）Oリングミゾ及び胴体内周シール面にスケール等が付着していた場合は
水洗後にウエス等で拭き取ってください。

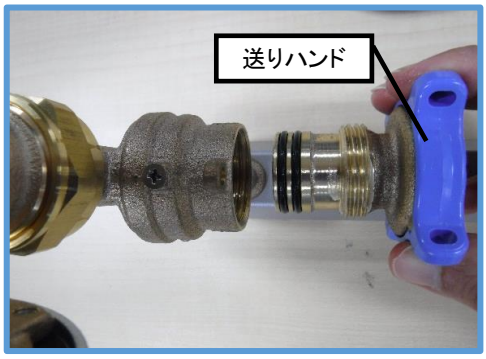
4. 下記の当社製Oリング（2本）にシリコーングリスをよく馴染ませ
手指でOリングミゾに装着する

呼び径	Oリング	
13	P-16	※
20	JASO 2023	
25	JASO 2030	

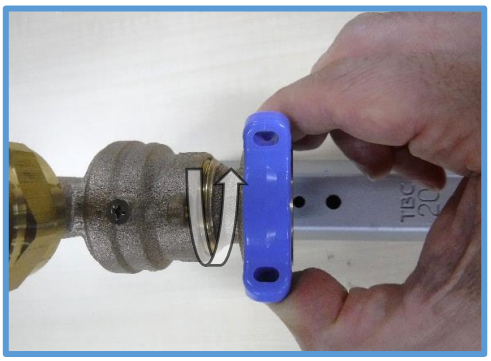
※　呼び径13 札幌市形はJASO 2023

（注）左の状態後、Oリングに傷、変形、異物の付着、
ねじれ、OリングミゾからOリングのはみ出し等
の異常がないことを確認してください。

5. 取り外し工程1. ～2. の逆の手順で組付ける



送りハンドルを差込み



送りハンドルを”O”方向に回しねじ込み

メータ受け一次側　差込み

完了

以上